



## ● PILARKI PANELOWE

Pilarki panelowe firmy STÖRI MANTEL znajdują zastosowanie przy rozkroju wartościowego materiału i umożliwiają optymalny podział podłużny desek, bali i materiału wielkoformatowego m.in. płyt i sklejek. Konstrukcja maszyny oparta jest na ciężkiej i sztywnej ramie z precyzyjnie przestawianą przykładnicą oraz ruchomym agregatem piłowym, który po cięciu wraca pod stołem do pozycji wyjściowej. W opcji wyposażenia montowany jest górny docisk pneumatyczny.

### Wybór wartości cięć odbywa się wg jednego z trzech możliwych systemów:

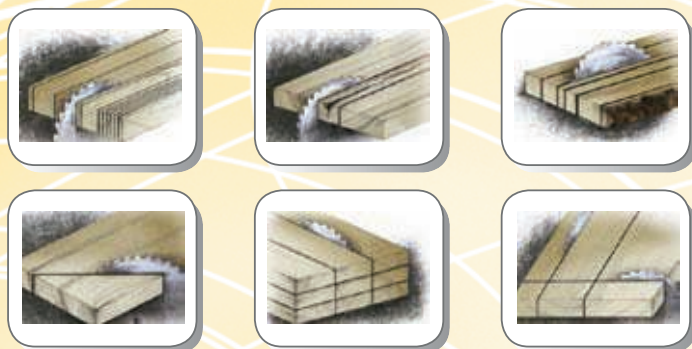
- absolutne nastawy ABS -automatyczny dojazd na dowolnie wybraną szerokość;
- nastawy powtarzalne POWT – automatyczny posuw o zadaną wartość;
- program optymalizujący OPTY – automatyczny wybór szerokości i ich kombinacji z ustalonych wcześniej (z max uzyskiem z danej szerokości deski).

Płynnie regulowany posuw agregatu piłowego w zakresie 1 ÷ 80 m/min gwarantuje maksymalizację wydajności.

### Czasy maszynowe pozwalające na ocenę wydajności to przykładowo:

- dla desek do l = 3200 mm – cykl piły tnącej – 10 s;
- czas manipulacji deską ok. 5 s.

Regulacja wysunięcia piły nad stół zapewnia czystą powierzchnię piłowania. Standardowe odsunięcie przykładnicy od piły to 450 mm.



Możliwości cięcia pilarki panelowej FLS 170

Dane techniczne	Jm	FLS 170	FLS ECO
Zakres wysokości piłowania dla $\varnothing$ 450 mm	mm	0 ÷ 120	0 ÷ 120 dla $\varnothing$ 500 mm
Zakres wysokości piłowania dla $\varnothing$ 550 mm	mm	0 ÷ 170	
Szerokość cięcia	mm	450 (wersje specjalne: 600 ÷ 1500 mm co 100 mm, 2100 mm, 2300 mm oraz 2500 mm)	420
Długość ciętego materiału	mm	2200 ÷ 9200 (16200)	4200
Zakres regulacji posuwu agregatu piłowego	m/min	1 ÷ 80	1 ÷ 60
Silnik napędowy agregatu piłowego	kW	11 lub 15	11
Długość maszyny	mm	Długość ciętego materiału + 1800	
Szerokość maszyny	mm	1200	
Wysokość stołu roboczego	mm	850	