



● **STRUGARKI CZTEROSTRONNE**

Oferowane strugarki czterostronne firmy TOS SVITAVY zasadniczo przeznaczone są do obróbki elementów suchych. Wykorzystywane są przy produkcji deski podłogowej, listew boazeryjnych, klejonki, płyty meblowej, stolarki budowlanej oraz przy wielu innych zastosowaniach. Podstawową różnicą między modelami FWH – heblującą, a FWP – profilującą jest możliwość w wersji profilującej pionowego przestawiania wrzecion pionowych. Pozwala to na precyzyjne ustawianie narzędzia strugającego w stosunku do powierzchni stołu.



Dane techniczne	Jm	FWH 22	FWP 22 (SUPER)	P 23	FWP 235 E	FWP 237 U
Ilość wrzecion	szt.	4 ÷ 6	4 ÷ 6	4 ÷ 10	5	7 + U
Min. / maks. szerokość materiału wejściowego	mm	15 / 220	15 / 220 (230)	15 / 230 (240)	18 / 230	15 / 230
Min. / maks. wysokość materiału wejściowego	mm	6 / 120	6 / 120 (140)	6 / 120	8 / 120	6 / 120
Min. długość materiału wejściowego czoło w czoło; pojedynczo	mm	250; 650	250; 650	300; 680	300; 660	500; 680
Średnica wrzecion	mm	ø 40	ø 40 (40; 50)	ø 40	ø 40	ø 40
Zakres płynnej regulacji posuwu	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25 (40)	5 ÷ 40	5 ÷ 25	5 ÷ 40
Moce stosowanych silników	kW	4; 5,5; 7,5; 10	4; 5,5; 7,5; 10	4; 5,5; 7,5; 10	5,5; 7,5	7,5; 10
Obroty wrzecion	obr/min	6000 / 7000	6000 / 7000	6000 / 8000	6000	6000
Maks. wymiary maszyny (DxSxH)	mm	4400x2050x1730	4400x2050x1730	9000x1700x1730	3850x1775x1320	6600x1700x1670
Maks. masa maszyny	kg	3400	3700	7100	2650	8300